



Alkern célèbre un nouveau site certifié NF 025A - Blocs en béton option "Surveillance renforcée des équipements de production"

Toujours pionnier, Alkern, acteur majeur du bloc béton en France, vient de voir un nouveau site industriel honoré par le CERIB, en obtenant la certification NF Blocs béton avec l'option "Surveillance renforcée des équipements de production".

Une nouvelle étape franchie par Alkern qui affiche désormais 11 sites certifiés avec cette option de son maillage industriel dédié à la fabrication des blocs.

Cet engagement fort positionne d'ailleurs aujourd'hui l'industriel comme le groupe le plus avancé dans la mise en œuvre de cette option NF..



De gauche à droite : Emmanuel Jézéquel (Alkern), Théo Année (Alkern), Benoît Thilac (Alkern), Cédric Francou (CERIB), Sylvain Santin (Alkern), Matthieu Verger (Alkern) et Régis Labetoulle (Alkern).

Un nouveau site Alkern certifié

Le 27 mai 2026, le site Alkern de Roques-sur-Garonne (31) vient d'être honoré pour l'engagement qualité de ses équipes, garantissant à ses clients des produits fiables, réguliers et conformes aux plus hauts standards de qualité. Mais cette reconnaissance ne se limite pas seulement à la qualité du produit final, elle repose en effet sur une maîtrise rigoureuse de l'ensemble de son process industriel, de la production aux contrôles, en passant par la maintenance ou encore la traçabilité des équipements. Cette option de certification, engagée pour le site Alkern de Roques-sur-Garonne depuis mai 2025, valorise d'ailleurs tant la vigilance constante de ses équipes, que la maîtrise de ses process et sa culture de l'amélioration continue, véritables garanties de performances durables sur chantier.

Pour Alkern, cette option ne s'avère pas un simple label supplémentaire. Elle constitue, de fait, la reconnaissance d'un travail quotidien de précision, d'anticipation et d'amélioration constantes. Elle reflète parfaitement la maturité du système qualité du groupe, la rigueur de ses processus de maintenance comme la compétence de ses équipes de production, ainsi qu'une volonté affirmée de tirer la filière vers le haut.



Une certification exigeante et forte de sens pour l'ensemble de la filière

Pour le CERIB également, cette certification constitue un signal fort envoyé à l'ensemble de la chaîne de valeur, prônant une qualité industrielle comme levier essentiel de performance durable. Rappelons que la certification NF O25A - Blocs en béton de granulats courants et légers, délivrée par le CERIB, garantit depuis des décennies la conformité des blocs en béton aux exigences normatives et aux performances attendues sur les chantiers.

Doc-Alkern



L'évolution de son référentiel publié en mars 2023 introduit une option inédite qui valorise l'expertise industrielle au travers de la surveillance renforcée des équipements de production.

Précisons que cette option vise à assurer une stabilité accrue des performances des blocs en renforçant la maîtrise des équipements critiques : presses, moules, systèmes de vibration, dispositifs de dosage, etc.

Elle repose notamment sur une traçabilité approfondie des opérations de maintenance, des contrôles plus fréquents et documentés, une analyse systémique des dérives potentielles ainsi qu'une vérification renforcée lors des audits NF. Notons, de plus, que cette surveillance renforcée répond parfaitement à des attentes croissantes du marché. En effet, si celui-ci exige, logiquement, une fiabilité accrue des caractéristiques des blocs, doublée d'une réduction des variabilités entre lots et entre sites, l'option de la certification vise à l'amélioration de la durabilité des ouvrages, tout en valorisant les sites industriels les plus performants, en totale cohérence avec les exigences environnementales et les FDES vérifiées.



Doc-Alkern



Doc-Alkern



Doc-Alkern

Pour Emmanuel Jezequel, Directeur Qualité (ci-dessus à gauche) : *"En intégrant cette option, le référentiel NF reconnaît officiellement que la qualité d'un bloc béton dépend autant de la formulation que de la robustesse et de la constance de l'outil industriel."*

Pour Théo Année, Responsable régional Qualité chez Alkern (ci-dessus à droite) : *"Cette certification traduit notre volonté d'aller toujours plus loin dans la maîtrise de notre qualité industrielle. C'est une démarche exigeante qui reflète l'engagement des équipes et notre ambition d'offrir des solutions toujours plus fiables à nos clients. Cette certification nous pousse à structurer durablement notre performance industrielle et à garantir une régularité encore plus forte de nos produits. C'est une démarche exigeante, mais extrêmement valorisante pour les équipes."*

À propos d'ALKERN/HOLCIM : Alkern, membre du groupe Holcim depuis 2026, conçoit et fabrique des solutions innovantes en béton préfabriqué pour bâtir des territoires durables et résilients. Avec plus de 50 sites de production en France et en Belgique, nous répondons, ici et maintenant, aux enjeux de la décarbonation et de l'adaptation au changement climatique. Nos produits, économes en matières premières et issus de boucles d'approvisionnement locales, contribuent à la régénération des villes et leurs nouveaux usages (mobilité douce...). Ils améliorent la gestion du cycle de l'eau (infiltration des eaux de pluie, réduction des îlots de chaleur) et embellissent les espaces de vie, pour mieux habiter nos logements et mieux vivre dans nos territoires, durablement. Fort de 1 000 collaborateurs et d'un chiffre d'affaires proche de 250 M€, Alkern s'inscrit pleinement dans la stratégie NextGen Growth 2030 du groupe Holcim. Engagés dans une démarche RSE exigeante, nous accordons une importance primordiale à la sécurité, la responsabilité sociétale et à la réduction de notre impact environnemental. Le maintien de notre médaille d'Or EcoVadis depuis 2021 illustre cette ambition.

Pour toute information complémentaire, s'adresser à :

ALKERN Zone Industrielle - Parc de la Motte au Bois - Rue André Bigotte - BP 59 - 62440 Harnes
Tél. 0806 808 850 - www.alkern.fr